

1 Zloženie produktu

Dosky TECTIVA sú zložené z týchto materiálov:

- portlandský cement
- vyberané minerálne plnivo
- organické posilňujúce vlákna
- pigmenty
- funkčné prísady

2 Výrobná metóda

Dosky TECTIVA sa vyrábajú na zariadení Hatschek, sú dvakrát lisované, autoklávované, kalibrované a brúsené. Následne sú dosky TECTIVA ošetrené hydrofobizáciou na prednej aj zadnej strane pre zníženie nasiakavosti.

3 Rozmery a povolené odchýlky

Hrúbka	Možný spôsob upevnenia
8 mm	Skrutky, nity, lepidlo

Rozmery

Neformátované	Formátované
1240 x 2520 mm	1220 x 2500 mm
1240 x 3070 mm	1220 x 3050 mm

Pre fasádu alebo stropné aplikácie sa môžu používať iba formátované dosky, neformátované dosky by sa nemali používať neorezané.

Povolené odchýlky; v súlade s normou EN 12467 (úroveň I)

	Neformátované	Po orezaní - formátované
Hrúbka	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Dĺžka a šírka	± 5,0 mm	± 3 mm
Pravouhlosť	2,0 mm/m	1,0 mm/m

Hmotnosť (priamo z výroby)

Hrúbka	Hmotnosť	1240 x 2520 mm	1240 x 3070 mm
8 mm	14,9 kg/m ²	46,5 kg/doska	56,7 kg/doska

Hrúbky, veľkosti a typy dosiek odlišné od tých, ktoré sú dostupné štandardne na sklade, sú podmienené množstvom minimálneho odberu. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť EBM Co., s.r.o.

4 Farba

Doska prefarbená do hmoty v celom priereze. Sú možné prirodzené rozdiely vo farbe, ktoré môžu byť zvýraznené orientáciou dosky, pozorovacím uhlom a vplyvmi svetla a vlhkosti. Staršie dosky sú zvyčajne trochu ľahšie. Povrch dosky je charakterizovaný jemnými brúsňmi čiarami v pozdĺžnom smere dosky, bielymi bodkami a farebnou nehomogenitou – organickým vzhľadom.

Prehľad štandardných farieb nájdete v aktuálnom vzorkovníku ETERNIT. Je však technicky nemožné, aby táto tabuľka realisticky reprezentovala skutočné farebné odtiene. Preto sa konečný výber farby musí uskutočniť pomocou fyzických vzoriek. Iné farby sú dostupné na požiadanie pri určitom minimálnom objednanom množstve. Všetky dosky musia byť objednané naraz, pretože môže dôjsť k miernemu rozdielu vo farbe kvôli odlišnej výrobnjej šarži.

Farebné rozdiely sa merajú podľa zjednodušeného farebného modelu CIELAB, podľa ktorého sa kontroluje iba svetlosť farby. Tolerované farebné rozdiely sú $\Delta L^* = \pm 2,50$.

5 Technické vlastnosti

Priemerné hodnoty podľa Európskej normy EN 12467 „Vláknocementové rovinné dosky“, ktorá popisuje klasifikáciu a väčšinu skúšobných metód.

A. Testovanie podľa systému riadenia kvality ISO				
Hustota	Suchá	EN 12467	1580	kg/m ³
Pevnosť v ohybe	Okolie, \perp	EN 12467	32,0	N/mm ²
	Okolie, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Modul pružnosti	Okolie, \perp	EN 12467	> 14000	N/mm ²
	Okolie, //	EN 12467	> 12000	N/mm ²
Vlhkostná zmena	0-100 %, priemer		1,60	mm/m
Pórovitosť	0-100%		< 25	%
B. Klasifikácia				
Klasifikácia trvanlivosti		EN 12467		Kategória A
Klasifikácia pevnosti		EN 12467		Trieda 5
Reakcia na oheň		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Typový test alebo najlepší odhad				
Skúška nepriepustnosti		EN 12467		Ok
Skúška teplou vodou		EN 12467		Ok
Skúška namočenia a sušenia		EN 12467		Ok
Skúška zmrazenia a rozmrazenia		EN 12467		Ok
Koeficient tepelnej rozťažnosti	α		< 0,01	mm/mK
Tepelná vodivosť	λ		0,390	W/mK

6 Výhody

Ak boli dodržané pokyny pre aplikáciu, vláknocementové dosky ETERNIT majú v porovnaní s inými materiálmi tieto výhody:

- požiarna bezpečnosť (žiadny vznik ani šírenie ohňa)
- zvuková izolácia
- odolnosť voči extrémnym teplotám
- odolnosť voči vode (v prípade dodržania pokynov na montáž)
- odolnosť voči mnohým živým organizmom (huby, baktérie, hmyz, škodcovia atď.)
- odolnosť voči mnohým chemikáliám
- zdravotná a enviromentálna nezávadnosť, žiadne emisie škodlivých plynov

Okrem toho má výrobok TECTIVA nasledovné špecifické vlastnosti:

- silná a tuhá doska
- štruktúrovaný, estetický povrch s prirodzeným prírodným vzhľadom
- prefarbené v hmote

7 Použitie

Výrobok TECTIVA sa dá použiť v nasledovných aplikáciách:

- Fasáda: opláštenie fasády
- Exteriérový strop: dekoratívne opláštenie stropu, podhľadu

8 Dostupné úpravy z výroby

Výrobok TECTIVA môže spoločnosť ETERNIT dodať narezaný na požadovaný rozmer. V závode sa môžu predvŕtať otvory s priemerom 5 až 11 mm pre viditeľné upevnenie.

9 Údaje pre použitie

!!: Rezanie a vrtanie treba vykonávať v suchom prostredí. Pri dekoratívnom použití treba piliny z dosky okamžite odstrániť pomocou suchej utierky s mikrovláknami. Neodstránené piliny môžu spôsobiť trvalé škvrny.

Počas mechanického opracovania panelov treba použiť adekvátne nástroje s odsávaním prachu a/alebo ventiláciou. Ak nie je odsávanie prachu dostatočné, je nutné použiť masky proti prachu FFP2 alebo lepšie podľa normy EN149:2001.



Rezanie/Pílenie:

Pri spracovaní dosky je nutné ju dostatočne podoprieť, aby sa neprehýbala. Stôl na opracovanie musí byť stabilný a nesmie vibrovať. Pri rezaní nesmú byť dosky napínané. Pre dobrý rez je nutné, aby doska počas rezania nevibrovala a nebola napnutá. Nesprávne rezanie môže spôsobiť štiepenie vrstiev na okrajoch.

- Kotúčová píla s vodiacou lištou
 - Podľa možnosti používajte univerzálny kotúč pre pílu so zubami s karbidovo-diamantovou špičkou pre vlákno cement,
 - Dostupné priemery: 160 a 190 mm (dostupné od Leitz-Service)
- Lupienková píla
 - Podľa možností používajte kotúč pre pílu so zubami s karbidovou špičkou pre vlákno cement (napr. Bosch typ T141 HM, k dispozícii od spoločnosti ETERNIT)
- Odpílené okraje sa musia vyhladiť brúsnym papierom (drsnosť P80)

Vrtanie:

Najvhodnejšie je, ak je doska podopretá okolo vrtanej diery (napr. dreveným stolom).

- pre otvory: vrták s karbidovým hrotom (alebo celý karbidový) so 60° uhlom (k dispozícii od spoločnosti ETERNIT).
 - Dostupné priemery: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- pre kruhové otvory: korunový vrták s karbidovými hrotmi (napr. typ PIONIER od spoločnosti Metabo)
 - Odpílené okraje sa musia vyhladiť brúsnym papierom (drsnosť P80)

Upevňovacie príslušenstvo:

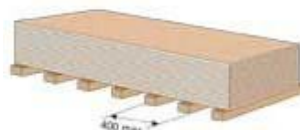
V závislosti od aplikácie sa môže použiť nasledovné upevňovacie príslušenstvo (viac informácií nájdete v pokynoch na použitie).

- Skrutky: Dajú sa použiť iba v úplne predvrtaných otvoroch.
- Nity: Dajú sa použiť iba v úplne predvrtaných otvoroch.
- Lepidlo: Dá sa pripevniť pomocou lepidla. Lepidlo sa musí použiť v súlade s pokynmi na použitie a záručnými podmienkami dodávateľa lepidla.

Tmel:

Používajte iba neutrálne tmely. Iné ako neutrálne silikóny alebo tiokoly môžu spôsobiť bodky.

10 Manipulácia



Dosky sú zabalené na paletách. Prepravovať ich treba pod nepremokavou plachtou. Dosky musia byť uložené horizontálne na rovnom povrchu. Dosky musia byť vždy dostatočne podopreté, aby sa neprehýbali. Dosky musia byť uložené na suchom, vetranom mieste. Ak sú dosky skladované vonku, musia byť vždy chránené pred dažďom nepremokavou plachtou alebo plastovým krytom. Ak dosky v balení zvlhnú, všetky obaly sa musia odstrániť a dosky sa musia umiestniť tak, aby mohli dokonale vyschnúť. Odporúča sa nechať dosky aklimatizovať na mieste, kde majú byť použité. Dosku musia vždy zdvíhať dve osoby a niesť ju vertikálne. Ubezpečte sa, že medzi uloženými doskami je vždy vložená fólia, aby nedošlo k poškodeniu povrchu.

11 Ochrana zdravia a bezpečnosť

Počas mechanického opracovania panelov môže dôjsť k uvoľneniu prachu, ktorý môže dráždiť dýchacie cesty a oči. Okrem toho môže vdychovanie jemného prachu s obsahom kremeňa (dýchateľná veľkosť), hlavne vo vysokých koncentráciách alebo pri dlhodobom účinku, spôsobiť pľúcne ochorenia a zvýšené riziko rakoviny pľúc. V závislosti od pracovných podmienok je nevyhnutné použiť primerané nástroje s odsávaním prachu a/alebo vetranie. Podrobnejšie informácie nájdete v karte s bezpečnostnými údajmi podľa smernice 91/155/EHS.

12 Záruka

Záruka pre produkt je platná iba vtedy, ak boli dodržané pokyny na inštaláciu od spoločnosti ETERNIT. V prípade pochybností o vhodnosti dosiek ETERNIT v konkrétnom prípade odporúčame nechať si poradiť priamo od spoločnosti ETERNIT. Spoločnosť ETERNIT nie je za žiadnych okolností zodpovedná za použitie dosiek bez schválenia spoločnosti ETERNIT.

13 Údržba a čistenie

Pri malom znečistení umyte jemným čistiacim prostriedkom pre domácnosti alebo slabým mydlovým roztokom a potom opláchnite čistou vodou.

14 Certifikáty

Výrobca je schopný dodať vyhlásenie ES v súlade s európskou smernicou pre stavebné materiály. Produkty sa dodávajú s certifikátom KOMO, ktorý garantuje zhodu s označením ES a s normou NBN EN 12467 „Vláknocementové dosky“. Výrobca má aj certifikáciu ISO.



K41115



15 Ďalšie informácie

Informácie o rôznych použitíach sa nachádzajú v pokynoch pre použitie od spoločnosti ETERNIT. Tieto informácie môžete nájsť na internetovej stránke alebo o ne môžete požiadať telefonicky. Na internetovej stránke môžete tiež získať informácie o externých dodávateľoch.

Tento informačný dokument nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Spoločnosť ETERNIT si vyhradzuje právo meniť informácie v dokumente bez predchádzajúceho upozornenia. Čitatelia by sa vždy mali uistiť, že majú najnovšiu verziu tohto dokumentu. Žiadna časť tohto textu sa nesmie zmeniť bez povolenia spoločnosti ETERNIT.

www.equitone.sk

www.equitone.cz

