



1 Zloženie produktu

Dosky EQUITONE [linea] LT sa skladajú z týchto materiálov:

- Portlandský cement
- vybrané minerálne plnivá poskytujúce hladký povrch
- organické posilňujúce vlákna
- minerálne pigmenty
- funkčné prísady

2 Výrobná metóda

Dosky EQUITONE [linea] LT sa vyrábajú na zariadení Hatschek, sú dvakrát lisované, autoklávované, sušené a brúsené. Drážkovanie je vytvorené mechanickou úpravou povrchu. Následne je predná strana dosiek EQUITONE [linea] LT upravená hydrofóbnym náterom pomocou procesu hydrofobizácie.

3 Rozmery a tolerancie

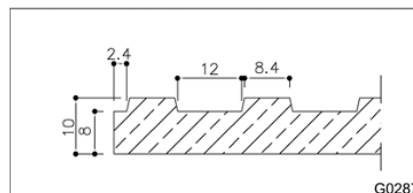
Hrúbka	Možný spôsob upevnenia
10 mm	Skrutky, nity, mechanické neviditeľné upevnenie

Rozmery

Formátované
1 220 x 2 500 mm
1 220 x 3 050 mm

Tolerancie, podľa EN 12467 (úroveň 1)

	Po orezání
Hrúbka	+/- 1.00 mm
Dĺžka a šírka	+/- 2 mm
Pravouhlosť	1.0 mm/m



Hmotnosť (priamo z výroby)

Hrúbka	Hmotnosť	1 220 x 2 500 mm	1 220 x 3 050 mm
10 mm	16,8 kg/m ²	51,2 kg/doska	62,5 kg/doska

Rozmery drážok sú iba orientačné. Jedná sa o spomínané rozmery, ktoré sú predmetom tolerancie. Drážky prebiehajú v pozdĺžnom smere dosky. Pre viac informácií prosím kontaktujte spoločnosť EBM Co. s.r.o..

4 Farba

Doska prefarbená do hmoty v celom priereze. Sú možné prirodzené rozdiely vo farebe, ktoré môžu byť zvýraznené orientáciou dosky, pozorovacím uhlom a vplyvy svetla a vlhkosti. Staršie dosky môžu mať menšiu hmotnosť. Povrch dosiek sa vyznačuje drážkovanou plochou. Biele škvrny a ostatná farebná nehomogenita sú charakteristickými rysmi dosky.

Z dôvodu možného farebného rozdielu v rámci výrobných šarží je nutné objednať dosky v rámci jednej zákazky naraz.



5 Technické vlastnosti

Priemerné hodnoty podľa Európskej normy EN 12467 „Vláknocementové ploché dosky“, ktorá popisuje klasifikáciu a väčšinu skúšobných metód.

A. Testovanie podľa systému riadenia kvality ISO				
Hustota	Suchá	EN 12467	1 580	kg/m ³
Pevnosť v ohybe	Okolie, ⊥	EN 12467	32,0	N/mm ²
Pevnosť v ohybe	Okolie, //	EN 12467	22,0	N/mm ²
Modul pružnosti	Okolie, ⊥	EN 12467	>14 000	N/mm ²
Modul pružnosti	Okolie, //	EN 12467	>12 000	N/mm ²
Vlhkostná zmena	0-100 %, priemer		1,6	mm/m
Pórovitosť	0-100%		<25	%
B. Klasifikácia				
Klasifikácia trvanlivosti		EN 12467		Kategória A
Klasifikácia pevnosti		EN 12467		Trieda 5
Reakcia na oheň		EN 13501-1		A2-s1-d0
C. Typový test alebo najlepší odhad				
Skúška nepriepustnosti		EN 12467		Spĺňa
Skúška teplou vodou		EN 12467		Spĺňa
Skúška namočenia a sušenia		EN 12467		Spĺňa
Skúška zmrazenia a rozmrazenia		EN 12467		Spĺňa
Koeficient tepelnej rozťažnosti	a		< 0,01	mm/mK
Tepelná vodivosť	λ		0,390	W/mK

6 Výhody

Ak sa dodržia pokyny pre aplikáciu, vláknocementové dosky ETERNIT majú v porovnaní s inými materiálmi tieto výhody:

- požiarne bezpečnosť (žiadny vznik ani šírenie ohňa)
- zvuková izolácia
- odolnosť voči extrémnym teplotám
- odolnosť voči vode (v prípade dodržania pokynov na montáž)
- odolnosť voči mnohým živým organizmom (huby, baktérie, hmyz, škodcovia atď.)
- odolnosť voči mnohým chemikáliám
- zdravotná a enviromentálna nezávadnosť, žiadne emisie škodlivých plynov

Okrem toho má výrobok EQUITONE [linea] LT nasledovné špecifické vlastnosti:

- silná a tuhá doska
- hladký estetický povrch s prírodnými odtieňmi
- prírodné čisté farby

7 Použitie

Výrobok EQUITONE [linea] LT sa dá použiť v nasledovných aplikáciách:

- Fasáda: opláštenie fasády
- Exteriérový strop: dekoratívne opláštenie stropu

8 Dostupné úpravy z výroby

Výrobok EQUITONE [linea] LT môže spoločnosť ETERNIT dodať narezaný na požadovaný rozmer. Pri rezaní je nutné brať do úvahy smer drážok. V závode sa môžu predvŕtať otvory s priemerom 5 až 11 mm pre viditeľné upevnenie.

9 Údaje pre použitie

!!: Rezanie a vŕtanie treba vykonávať v suchom prostredí. Pri dekoratívnom použití treba piliny z dosky okamžite odstrániť pomocou suchej utierky s mikrovláknami. Neodstránené piliny môžu spôsobiť trvalé škvrny.

Počas mechanického opracovania panelov treba použiť adekvátne nástroje s odsávaním prachu a/alebo ventiláciou. Ak nie je odsávanie prachu dostatočné, je nutné použiť masky proti prachu FFP2 alebo lepšie podľa normy EN149:2001.



Rezanie/Pílenie:

Pri spracovaní dosky je nutné ju dostatočne podprieť, aby sa neprehýbala. Stôl na opracovanie musí byť stabilný a nesmie vibrovať. Pri rezaní nesmú byť dosky napínané. Pre dobrý rez je nutné, aby doska počas rezania nevíbrovala a nebola napnutá. Nesprávne rezanie môže spôsobiť štiepenie vrstiev na okrajoch. Doska EQUITONE [linea] LT by mala byť vždy rezaná zo spodnej strany.

- Kotúčová píla s vodiacou lištou
 - Podľa možnosti používajte univerzálny kotúč pre pílu so zubami s karbidovo-diamantovou špičkou pre vlákno cement,
 - Dostupné priemery: 160 a 190 mm (dostupné od Leitz-Service)
 - Rezanie vždy vykonávajte na spodnej strane, tzn. prednou stranou dolu
- Lupienková píla
 - Podľa možností používajte kotúč pre pílu so zubami s karbidovou špičkou pre vlákno cement (napr. Bosch typ T141 HM, k dispozícii od spoločnosti ETERNIT)
 - Rezanie vždy vykonávajte na spodnej strane, tzn. prednou stranou dolu
- Rezané pozdĺžne okraje sa musia vyhladiť brúsnym papierom (drsnosť P80)
- Rezané priečne okraje by mali byť ošetrované brúsnym blokom s papierom o zrnitosti P80. Koniec drážok by mal mať rovnaký sklon ako drážkovaný povrch.

Vŕtanie:

Doska by mala byť okolo predvŕtaného otvoru podporená (napr. dreveným stolom)

- pre otvory: vŕták s karbidovým hrotom (alebo celý karbidový) so 60° uhlom (k dispozícii od spoločnosti ETERNIT).
 - Dostupné priemery: 5,0 – 8,3 – 11,0 mm
- pre kruhové otvory: korunový vŕták s karbidovými hrotmi (napr. typ PIONIER od spoločnosti Metabo)
 - Vŕtané okraje sa musia vyhladiť brúsnym papierom (drsnosť P80)

Upevňovacie príslušenstvo:

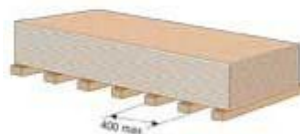
V závislosti od aplikácie sa môže použiť nasledovné upevňovacie príslušenstvo (viac informácií nájdete v pokynoch na použitie).

- Skrutky: Dajú sa použiť iba v úplne predvŕtaných otvoroch.
- Nity: Dajú sa použiť iba v úplne predvŕtaných otvoroch.
- Skryté mechanické upevnenie systémom Tergo+

Tmel:

Používajte iba neutrálne tmely. Iné ako neutrálne silikóny alebo tiokoly môžu spôsobiť bodky.

10 Manipulácia





EQUITONE [linea] LT

Dosky sú zabalené na paletách. Prepravovať ich treba pod nepremokavou plachtou. Dosky musia byť uložené horizontálne na rovnom povrchu. Dosky musia byť vždy dostatočne podopreté, aby sa neprehýbali. Dosky musia byť uložené na suchom, vetranom mieste, podopreté, aby sa neprehýbali. Ak sú dosky skladované vonku, musia byť vždy chránené pred dažďom nepremokavou plachtou alebo plastovým krytom. Ak dosky v balení zvlhnú, všetky obaly sa musia odstrániť a dosky sa musia umiestniť tak, aby mohli dokonale vyschnúť. Odporúča sa nechať dosky aklimatizovať na mieste, kde majú byť použité. Dosku musia vždy zdvíhať dve osoby a niesť ju vertikálne. Ubezpečte sa, že medzi uloženými doskami je vždy vložená fólia, aby nedošlo k poškodeniu povrchu.

11 Ochrana zdravia a bezpečnosť

Počas mechanického opracovania panelov môže dôjsť k uvoľneniu prachu, ktorý môže dráždiť dýchacie cesty a oči. Okrem toho môže vdychovanie jemného prachu s obsahom kremeňa (dýchateľná veľkosť), hlavne vo vysokých koncentráciách alebo pri dlhodobom účinku, spôsobiť pľúcne ochorenia a zvýšené riziko rakoviny pľúc. V závislosti od pracovných podmienok je nevyhnutné použiť primerané nástroje s odsávaním prachu a/alebo vetranie. Podrobnejšie informácie nájdete v karte s bezpečnostnými údajmi (na základe 1907/2006/EC, článok 31).

12 Záruka

Záruka pre produkt je platná iba vtedy, ak boli dodržané pokyny na inštaláciu od spoločnosti ETERNIT. V prípade pochybností o vhodnosti dosiek ETERNIT v konkrétnom prípade odporúčame nechať si poradiť priamo od spoločnosti ETERNIT. Spoločnosť ETERNIT nie je za žiadnych okolností zodpovedná za použitie dosiek bez schválenia spoločnosti ETERNIT.

13 Údržba a čistenie

Pri malom znečistení umyte jemným čistiacim prostriedkom pre domácnosti alebo slabým mydlovým roztokom a potom opláchnite čistou vodou.

14 Certifikáty

Výrobca na základe európskeho nariadenia N°305/2001 (CPR) vystavuje Vyhlásenie o parametroch produktu (DOP), čím potvrdzuje, že výrobok má CE označenie, ktoré zaručuje výrobu produktu v súlade s harmonizovanou európskou normou. Produkty sa dodávajú s certifikátom KOMO. Výrobca je taktiež držiteľom certifikátov ISO na základe ISO 9001 (Systém kvality) a ISO 14001 (Životné prostredie) a OHSAS 18001 (Bezpečnosť práce a ochrana zdravia).



K41115



15 Ďalšie informácie

Informácie o rôznych použitíach sa nachádzajú v pokynoch pre použitie od spoločnosti ETERNIT. Tieto informácie môžete nájsť na internetovej stránke alebo o ne môžete požiadať telefonicky. Na internetovej stránke môžete tiež získať informácie o externých dodávateľoch.

Tento informačný dokument nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Spoločnosť ETERNIT si vyhradzuje právo meniť informácie v dokumente bez predchádzajúceho upozornenia. Čitatelia by sa vždy mali uistiť, že majú najnovšiu verziu tohto dokumentu. Žiadna časť tohto textu sa nesmie zmeniť bez povolenia spoločnosti ETERNIT.

www.equitone.sk

www.equitone.cz

